



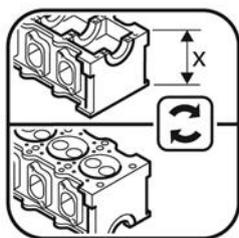
07/18



Das Original

Guarnizione della testata del cilindro in spessore per riparazioni di motori a benzina

Diversamente dal motore diesel, le testate dei cilindri dei motori a benzina hanno una camera di combustione sul pistone che corrisponde solitamente alla forma di un segmento sferico. Qui hanno sede le valvole e il foro di avvvitamento della candela.



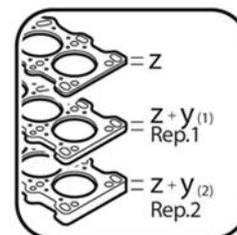
Se la testata del cilindro funziona per provvedere a una superficie piana ed omogenea, il volume di tale segmento sferico si riduce così come lo spazio di compressione sul pistone.

La conseguenza: la pressione di compressione aumenta e il rapporto di compressione varia.



Questo effetto a quanto pare positivo ha fenomeni collaterali negativi. La pressione di compressione aumenta in modo incontrollato causando vibrazioni maggiori e quindi una maggiore usura. Inoltre, il rapporto di compressione può oscillare solo fino a un determinato limite, prevenendo un "battito in testa" ovvero autoaccensioni incontrollate del carburante. Infine occorre osservare che altri componenti, quali i cuscinetti di biella o i cuscinetti principali dell'albero motore, solitamente non vengono sostituiti. L'aumento dei rapporti di pressione può causare problemi alla zona dei cuscinetti. Al fine di prevenire questa condizione, occorre attenersi a dimensioni di spianatura il più ridotte possibili, lo stretto necessario come recita un detto.

Suggerimento per il professionista delle guarnizioni: in caso di riparazione, Elring fornisce guarnizioni di testate di cilindri in spessore per riparazioni per alcuni motori a benzina. Qui si raccomanda di selezionare dimensioni di spianatura tali da corrispondere alla differenza di spessore della guarnizione di riparazione rispetto a quella di serie. In tal modo non si apportano modifiche al rapporto di compressione originale calcolato per questo motore. Le guarnizioni sono disponibili nel catalogo sotto la dicitura "Livello di riparazione".



X = altezza testata del cilindro, Y = asportazione di materiale tramite rettificazione in piano,

Z = spessore della guarnizione della testata del cilindro originale, Z+Y = spessore necessario della guarnizione di riparazione

01/01