

# LiqRep Metal

## Masa de metal líquido de dos componentes

### Descripción y ámbitos de aplicación

LiqRep Metal es una masa de metal líquido de resina epoxi de dos componentes. Los componentes se mezclan automáticamente con la proporción correcta a través de una boquilla de mezcla al extraer el pegamento. La extracción se realiza a través de una pistola dosificadora manual.

La masa de metal líquido es ideal para el montaje o la reparación (sellado, rellenado, emplastecido, nivelado, pegado) por ejemplo, de perforaciones incorrectas, roscas, orificios, grietas o rechupes. Los puntos de reparación se pueden procesar mecánicamente (taladrar, roscar, torneado, fresar, rectificar) después del endurecimiento (2–3 horas) y se pueden sobrepintar.

La masa de metal líquido se adhiere de manera excelente a metales (acero, acero inoxidable/V2A, aluminio, cobre, latón), así como a muchos otros materiales.



### 1. Datos técnicos

<b>Color</b>	Colores metálicos
<b>Temperatura de aplicación</b>	Óptima a +22 °C
<b>Tiempo de procesamiento/periodo de aplicación</b>	4–6 minutos
<b>A mano</b>	10–12 minutos
<b>Procesamiento mecánico y sobrepintado después del secado completo</b>	2–3 horas
<b>Resistente a</b>	Agua, agua salada, aceite, disolventes, refrigerantes y muchas sustancias químicas, combustible (brevemente), luz UV (condicionado)
<b>Base química</b>	Resina epoxi
<b>Componentes A: / B:</b>	A: Resina / B: Endurecedor
<b>Viscosidad</b> (A 25 °C, viscosímetro Brookfield)	A + B: 20 000 mPAS – 25 000 mPAS
<b>Densidad</b> (Medida según DIN 53217, parte 2, bola de densidad modelo 475/III)	A + B: 1,3 g/ml

# LiqRep Metal

## Masa de metal líquido de dos componentes

### 1. Datos técnicos

<b>Resistencia al cizallamiento</b> Sobre aluminio	14–18 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia a la temperatura</b>	-30 °C hasta +120 °C
<b>Dureza de Shore D</b> (ASTM D638)	85 Sh–90 Sh
<b>Capacidad de llenado de intersticios</b>	Hasta 10 mm

### 2. Indicaciones generales

#### 2.1 Ámbitos de aplicación

- Adherencia excelente a los más diversos materiales:
  - Metales (por ejemplo, acero, acero inoxidable/V2A, aluminio, cobre, latón)
  - Plásticos (por ejemplo, PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK)
  - Diversas gomas/elastómeros
  - Madera, piedra y vidrio
- No es adecuado para plásticos de baja energía, como PP, PE y PTFE
- Forma una unión muy dura y frágil, con una tolerancia a la vibración condicionada, típica de la resina epoxi.

#### 2.2 Indicaciones relativas a la seguridad

- Tener en cuenta la ficha de datos de seguridad y todas las indicaciones relativas a la seguridad.
- Llevar equipo de protección como, por ejemplo, guantes protectores, ropa protectora, protección facial y protección ocular.
- Utilizar solo en un lugar bien ventilado. Evitar la inhalación de vapores.
- Debe utilizarlo personal especializado.
- Eliminar el producto conforme a las normativas gubernamentales.
- Obtendrá más información en nuestro vídeo de aplicación de Elring.

#### 2.3 Aplicación

- La temperatura óptima de aplicación es de aprox. 23 °C.
- Las superficies deben estar pulidas, libres de aceite, grasa, suciedad y otras impurezas. En caso necesario, limpiarlas con alcohol isopropilo. Si es posible, rectificar primero ligeramente las superficies.
- Desenroscar el tapón del cartucho de metal líquido de dos componentes 90° en sentido antihorario y quitar el tapón de forma oblicua.

# LiqRep Metal

## Masa de metal líquido de dos componentes

### 2.3 Aplicación

- Colocar la boquilla de mezcla sobre la abertura del cartucho y girarla 90° en sentido horario hasta que quede bloqueada.
- Instalar el cartucho de metal líquido de dos componentes en la pistola dosificadora.
- Extraer la masa de metal líquido de dos componentes a través de la boquilla de mezcla. Desechar una pequeña cantidad de material (aprox. 2 cm). De este modo se garantiza la mezcla completa de ambos componentes en la boquilla de mezcla.
- Aplicar la masa de metal líquido sobre el punto de montaje o reparación o rellenar la hendidura, y procesar en el transcurso de 4 a 6 minutos (emplastecer, nivelar).
- El rellenado máximo de hendiduras es de 10 mm por cada paso de trabajo. En caso de puntos de rellenado grandes proceder en varios pasos.
- Tras comenzar el proceso de endurecimiento, no moverlo más. En caso necesario, fijar las piezas a unir.
- Se puede repasar por rectificado y sobrepintar después del secado completo al cabo de 2–3 horas.

### 2.4 Almacenamiento y durabilidad

- Almacenar sin abrir en un lugar fresco, seco y oscuro, a una temperatura de +10 °C a +25 °C.
- Sin abrir se puede conservar hasta 15 meses como máximo.
- Las temperaturas más altas pueden reducir la durabilidad.

### 2.5 Presentación

N.º de artículo	Contenido del envase	Cantidad de llenado	Unidad de empaquetado	Etiqueta CLP
<b>B53.810</b>	Cartucho de dos componentes	50 ml	1 unidad	AT / BE / CH / DE / ES / FR / GB / IE / IT / LU / MT / NL
	Incl. boquillas de mezcla	-	2 unidades	/ PT
<b>B54.100</b>	Cartucho de dos componentes	50 ml	1 unidad	BG / CY / CZ / EE / GR / HR / HU / LT / LV / PL / RO /
	Incl. boquillas de mezcla	-	2 unidades	SK / SL
<b>B50.970</b>	Boquillas de mezcla Paquete múltiple	-	10 unidades	
<b>B50.960</b>	Pistola dosificadora para cartucho de 50 ml	-	1 unidad	

# LiqRep Metal

Masa de metal líquido de dos componentes

## 2.5 Presentación

N.º de artículo	Contenido del envase	Cantidad de llenado	Unidad de empaquetado	Etiqueta CLP
<b>B50.950</b>	Cartucho de dos componentes Plastic	50 ml	1 unidad	
	Cartucho de dos componentes Metal	50 ml	1 unidad	AT / BE / CH / DE / ES / FR
	Incl. Boquillas de mezcla Paquete múltiple	-	10 unidades	/ GB / IE / IT / LU / MT / NL
	Incl. Pistola dosificadora para cartucho de 50 ml	-	1 unidad	/ PT / PL

## 2.6 Fichas de datos de seguridad/vídeo de aplicación

Fichas de datos  
de seguridad



Vídeo de aplicación  
LiqRep Plastic



Vídeo de aplicación  
LiqRep Metal



# LiqRep Metal

## Masa de metal líquido de dos componentes

### 2.7 Exención de responsabilidad

Las indicaciones anteriores contenidas en esta ficha técnica, particularmente las propuestas para el tratamiento y el ámbito de aplicación de nuestros productos, están basadas en los conocimientos y la experiencia actuales.

Debido a las diversas posibilidades de aplicación y condiciones de uso y de trabajo que se encuentran fuera de nuestro ámbito de influencia no asumimos ninguna responsabilidad por la aptitud de nuestros productos para los procedimientos de producción relevantes en las condiciones de trabajo concretas ni sobre los fines previstos de tratamiento y resultados. Recomendamos en todo caso realizar previamente ensayos y pruebas propios para determinar dicha aptitud.

Queda excluida expresamente toda responsabilidad derivada de las indicaciones contenidas en esta ficha técnica y de cualquier otro asesoramiento escrito u oral con respecto al presente producto. A no ser que exista un caso de daños a la integridad física, la vida o la salud, se nos pueda atribuir intencionalidad o negligencia grave, o bien exista una responsabilidad según la legislación obligatoria sobre la responsabilidad del fabricante.

