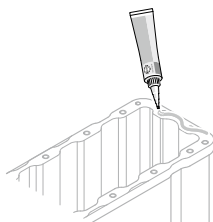


Jeszcze lepsza jakość:
asortyment mas
uszczelniających firmy
Elring



Das Original

Utrzymywanie szczelności – bez względu na wszystko

Silikonowe masy uszczelniające Dirko™

Nasze masy uszczelniające Dirko™ są to wysokogatunkowe, odporne na wysokie temperatury, jednoskładnikowe masy uszczelniające na bazie silikonu, charakteryzujące się trwałą elastycznością. Dobrze przylegają do powszechnie stosowanych metali, żeliw, tworzyw sztucznych (oprócz PE, PP i PTFE) oraz szkła. W wyniku reakcji z wilgocią zawartą w powietrzu masy uszczelniające Dirko™ rozpoczynają proces wiązania. Produkt wyróżnia się bardzo szerokim spektrum zastosowań.

Beztlenowe masy uszczelniające

Nasze anaerobowe masy uszczelniające są produktami nieszkodliwymi, odpornymi na rozpuszczalniki i oleje. W przypadku połączeń metalicznych i przy braku dostępu powietrza tworzy się i utwardza odporna na media i temperaturę warstwa uszczelniająca. W zależności od zastosowania oferujemy anaerobowe uszczelnienie powierzchniowe, utwalacz połączeń wkładanych, preparat do uszczelniania gwintów rur lub uszczelniającą blokadę.

Curil™ T2 – powierzchniowa masa uszczelniająca

Bezrozpuszczalnikowy Curil™ T2 jest trwale formowalny, tzn. trwale plastyczny, ponieważ nie ulega utwardzaniu. Dzięki temu po zamontowaniu uzyskuje się natychmiastowy efekt uszczelnienia bez oczekiwania i czasu podsychania. Demontaż jest prosty, ponieważ starą masę uszczelniającą można łatwo usunąć z powierzchni aplikacji. Biorąc pod uwagę maksymalną szczelinę uszczelniającą i maksymalny zakres temperatur, Curil™ T2 jest prawdziwie uniwersalną masą uszczelniającą.

Doradca online w zakresie mas uszczelniających: 3 kroki do optymalnego produktu

Nie masz pewności, jaka masa uszczelniająca będzie idealna do Twoich potrzeb? W takim razie jesteś we właściwym miejscu. Kilka informacji na temat zastosowania pozwoli Ci w trzech prostych krokach wybrać bezpośrednio właściwą masę uszczelniającą:

1. Podanie planowanego zakresu zastosowania.
2. Podanie wymaganej odporności temperaturowej.
3. Uzyskanie informacji o właściwej masie uszczelniającej Elring, która pomoże w wykonaniu optymalnego uszczelnienia.



Doradca w zakresie
mas uszczelniających



Jeszcze lepsza jakość – masy uszczelniające Elring

	Curil™ T2 	Curil™ T2 ProfiPress 	Dirko™ HT 	Dirko™ HT 	Dirko™ HT 	Dirko™ HT ProfiPress 	Dirko™ HT 	Dirko™ 	EL-Liq 73 	EL-Liq 74 	EL-Loc 43 	EL-Loc 70 	EL-Add 48 	EL-Fil 77 
Nr art. Rozmiar opakowania	471.081 70 ml 252.869 500 ml	471.181 200 ml	036.164 70 ml 610.023 310 ml	030.793 70 ml	006.553 70 ml	471.501 200 ml	705.708 70 ml 465.766 310 ml	216.910 310 ml	777.792 50 ml	461.682 50 ml	700.501 10 ml 954.000 50 ml	700.521 10 ml 954.010 50 ml	954.030 50 ml	954.020 50 ml
Kolor	zielony	zielony	szary	beżowy	czarny	czarny	czerwony	przezroczysty	żółto-zielony	pomarańczowy	niebieski	turkusowy zielony	zielony	żółty
Zastosowanie	uszczelnienie powierzchniowe	uszczelnienie powierzchniowe	uszczelnienie szczeliny / uszczelnienie powierzchniowe	uszczelnienie szczeliny / uszczelnienie powierzchniowe	uszczelnienie szczeliny / uszczelnienie powierzchniowe	uszczelnienie szczeliny / uszczelnienie powierzchniowe	uszczelnienie szczeliny / uszczelnienie powierzchniowe	uszczelnienie szczeliny / uszczelnienie powierzchniowe	uszczelnienie powierzchniowe o średniej sile łączenia	uszczelnienie powierzchniowe o średniej sile łączenia	blokada	blokada	utrwalacz połączeń wkładanych	preparat do uszczelniania gwintów rur
Utwardzanie	brak, trwale plastyczne	brak, trwale plastyczne	wilgotność powietrza	wilgotność powietrza	wilgotność powietrza	wilgotność powietrza	wilgotność powietrza	wilgotność powietrza	brak powietrza + kontakt z metalem	brak powietrza + kontakt z metalem	brak powietrza + kontakt z metalem	brak powietrza + kontakt z metalem	brak powietrza + kontakt z metalem	brak powietrza + kontakt z metalem
Wypełnienie szczeliny	≤ 0,2 mm	≤ 0,2 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 0,20 mm	≤ 0,25 mm			≤ 0,20 mm	
Wielkość gwintu											≤M36	≤M20		≤M80
Zakres temperatury	od -55°C do +270°C	od -55°C do +270°C	od 60°C do +315°C	od 60°C do +315°C	od 60°C do +315°C	od 60°C do +315°C	od 60°C do +315°C	od 60°C do +250 °C	od -55°C do +180 °C	od -55°C do +180 °C	od -55°C do +180 °C	od -55°C do +180 °C	od -55°C do +180 °C	od -55°C do +180 °C
Powierzchnia metal-metal	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Powierzchnia metal-tworzywo sztuczne	X	X	X*	X*	X*	X*	X*	X*						
Powierzchnia tworzywo sztuczne-tworzywo sztuczne	X	X	X*	X*	X*	X*	X*	X*						
Odporność na oleje	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Odporność na paliwa	X	X							X	X	X	X	X	X
Odporność na chłodziwo	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Lepkość														
Ponowne uruchomienie	natychmiast	natychmiast	po ok. 30 min	po ok. 30 min	po ok. 30 min	po ok. 30 min	po ok. 30 min	po ok. 30 min	po 3–6 h	po 3–6 h	po 3–6 h	po 3–6 h	po 3–6 h	po 3–6 h
Demontaż	bardzo prosty	bardzo prosty												
Usuwanie starej masy uszczelniającej	środek czyszczący, ściereczka	środek czyszczący, ściereczka	skrobak, szczotka, środek czyszczący, ściereczka	skrobak, szczotka, środek czyszczący, ściereczka	skrobak, szczotka, środek czyszczący, ściereczka	skrobak, szczotka, środek czyszczący, ściereczka	skrobak, szczotka, środek czyszczący, ściereczka	skrobak, szczotka, środek czyszczący, ściereczka	gorące powietrze 250°C, szczotka, środek czyszczący, ściereczka	gorące powietrze 250°C, szczotka, środek czyszczący, ściereczka	gorące powietrze 250°C, szczotka, środek czyszczący, ściereczka	gorące powietrze 250°C, szczotka, środek czyszczący, ściereczka	gorące powietrze 250°C, szczotka, środek czyszczący, ściereczka	gorące powietrze 250°C, szczotka, środek czyszczący, ściereczka

*Tworzywa sztuczne z wyjątkiem PP, PE, PTFE, EPDM, APTK, neoprenu, butylu, pianki |  = wysoka lepkość, grube |  = średnia lepkość |  = niska lepkość, cienkie

Niniejsze informacje zostały opracowane z największą starannością na podstawie wieloletniego doświadczenia. Nie ponosimy jednak żadnej odpowiedzialności, ponieważ powodzenie zastosowania może zostać zapewnione wyłącznie przy uwzględnieniu szczególnych okoliczności każdego pojedynczego przypadku.

Więcej informacji, zastosowania, karty danych technicznych i karty charakterystyki są dostępne na stronie: www.elring.pl/pl/sprzedawcy/karty-produktow



Karty danych

Lepsze uszczelnianie z serwisem Elring

Produkty najwyższej klasy, wiedza online i szkolenia przez całą dobę – oto Akademia Elring dla Profesjonalistów.

Z najlepszym serwisem czołowego specjalisty w zakresie mas uszczelniających wszystko się uda.

**Masz jeszcze jakieś pytania?
Dodatkowe informacje można
znaleźć w najczęściej zadawa-
nych pytaniach dotyczących
mas uszczelniających.**



Akademia online

Elring-Service-Hotline
+49 7123 724-799
service@elring.com
www.elring.com



Filmy montażowe
dotyczące mas
uszczelniających



Comiesięczny newsletter



Informacje serwisowe
(service information)



Katalog online

ElringKlinger AG | Dział części zamiennych
Max-Eyth-Str. 2 | 72581 Dettingen/Erms | Germany
Tel. +49 7123 724-601 | Faks +49 7123 724-609
elring@elring.de | www.elring.pl



Das Original