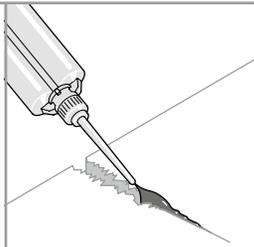


# Die hochleistungsfähigen 2-Komponenten- Klebstoffe von Eling



## Starke Verbindungen – vielfältig einsetzbar.

### Die universellen 2-Komponenten-Klebstoffe für schnelle und professionelle Reparaturen an Motor und Karosserie

Die Klebstoffe ermöglichen starke, dauerhafte Reparaturen und strukturelle Verklebungen an einer Vielzahl von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien. Die Aushärtung erfolgt durch die chemische Reaktion der beiden Komponenten.

- Schnelle und zuverlässige Reparaturen
- Geeignet für strukturelle oder kosmetische Verklebungen
- Schnelle Aushärtung
- Hohe Festigkeit und Haftung
- Überschleifbar und überlackierbar
- Perfektes Mischverhältnis dank mitgelieferter Mischerdüsen
- Einfache und präzise Ausbringung mit LiqRep Dosierpistole

### Tipps zur optimalen Anwendung

- Sicherheitsdatenblätter sowie Sicherheitshinweise beachten
- Schutzausrüstung tragen
- Oberflächen müssen sauber und frei von Verunreinigungen sein
- Ggf. mit Isopropylalkohol reinigen
- Wenn möglich, die Oberflächen vorher anschleifen
- Zusätzliche Bohrlöcher für mechanische Verankerung herstellen
- PP-/PE-Oberflächen für die Anwendung mit LiqRep Plastic vorher kurz beflammen (max. 0,5 – 1 Sekunde)

Art.-Nr. B50.970



Art.-Nr. B50.960



### LiqRep Plastic – der schnellhärtende 2-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff

Der schnellhärtende 2-Komponenten-Klebstoff auf Polyurethanbasis eignet sich zur Reparatur und Verklebung von Kunststoffteilen an Motor und Karosserie, aber auch zum Kleben oder Füllen von Löchern, Rissen und Fugen.



Der Polyurethan-Klebstoff haftet exzellent auf Kunststoffen (z. B. PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK) sowie Gummi/Elastomeren und einer Vielzahl anderer Materialien, wie z. B. Metall, Holz, Stein, Beton und Glas.

LiqRep Plastic eignet sich für die Reparatur von Stoßstangen, Spoilern, Kühlergrills, Scheinwerfergehäusen, Innenraumverkleidungen, Halterungen und Clips, Luftfiltergehäusen und vielem mehr.

Die patentierte Klebstoffformulierung ist lösungsmittelfrei und erfordert keinen Isocyanat-Führerschein für Anwender.

### LiqRep Metal – die 2-Komponenten-Flüssigmetallmasse auf Epoxidharzbasis

Die 2-Komponenten-Flüssigmetallmasse auf Epoxidharzbasis überzeugt mit ihrer ausgezeichneten Haftung auf Metallen wie Eisen, Stahl, Guss, Aluminium, aber auch auf Keramik, Beton, Holz und vielen Kunststoffarten. LiqRep Metal ist damit ideal geeignet zum Füllen, Spachteln, Nivellieren oder Verkleben von Rissen, Löchern, Fehlbohrungen und Auffüllen von Lunkerstellen.



Typische Anwendungsbeispiele sind die Verklebung von Karosserieteilen, wie zum Beispiel Einstiegschweller, Türen, Radausschnitte, Seitenteile, Radläufe, Lüftungen, Ansaugrohre, und Reparatur von Gewinden, Form- und Gussteilen.

LiqRep Metal ist silikon- und lösungsmittelfrei sowie frei von flüchtigen chemischen Verbindungen (VOCs).

### Optimales Mischverhältnis und präzise Ausbringung mit den LiqRep Mixing Tubes und der LiqRep Dispensing Gun

Um ein perfektes Mischverhältnis der beiden Komponenten und damit die Voraussetzung für ein optimales Ergebnis zu gewährleisten, liefert Eling die Kartuschen mit zwei Mischdüsen. Die gitternetzartige Struktur im Inneren der Mischdüsen sorgt für eine optimale Vermischung der Komponenten und der chemischen Reaktion. Ungenaues Selbermischen entfällt damit.

Die LiqRep Dispensing Gun ersetzt die integrierte Ausbringung in vergleichbaren Drückerkartuschen. Durch die einfache Ausbringung und bequeme Handhabung der LiqRep Dispensing Gun lässt sich eine präzise Dosierung und ein exaktes Ergebnis erzielen.

# LiqRep Klebstoffe – technische Eigenschaften

	LiqRep Metal	LiqRep Plastic
Art.-Nr.   Verpackungsgröße	B53.810   50 ml	B53.900   50 ml
Farbe	Metallfarben	Schwarz
Chemische Basis	Epoxidharz	Polyurethan
Komponenten A:/B:	<b>A:</b> Harz <b>B:</b> Härter	<b>A:</b> Polyol <b>B:</b> Isocyanat
Dichte	<b>A + B:</b> 1,3 g/ml	<b>A:</b> 1,2 g/ml   <b>B:</b> 1,2 g/ml
Viskosität	<b>A + B:</b> 20 000 mPAS – 25 000 mPAS	<b>A:</b> 90 000 mPAS <b>B:</b> 120 000 mPAS
Zugscherfestigkeit	14 – 18 N/mm <sup>2</sup>	7 – 10 N/mm <sup>2</sup>
Shore-Härte D	85 Sh – 90 Sh	65 Sh – 70 Sh
Temperaturbeständigkeit	-30 °C – +120 °C	-40 °C – +120 °C
Spaltfüllvermögen	≤ 10 mm	≤ 30 mm
Optimale Verarbeitungstemperatur	+22 °C	+22 °C
Verarbeitungszeit/Topfzeit	4 – 6 Minuten	60 – 90 Sekunden
Handfest	10 – 12 Minuten	15 – 20 Minuten
Komplette Aushärtung	2 – 3 Stunden	24 Stunden
Beständigkeit		
Überschleifbar	X	X
Nachbearbeitbar	X	X
Überlackierbar	X	X

Die hier gemachten Angaben wurden aufgrund langjähriger Erfahrung mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Es kann jedoch keine Gewähr übernommen werden, da ein Erfolg nur dann sichergestellt ist, wenn die besonderen Umstände jedes Einzelfalls berücksichtigt werden.

Mehr Infos, Anwendungen, Technische und Sicherheits-Datenblätter unter:  
[www.elring.de/produkte/klebstoffe](http://www.elring.de/produkte/klebstoffe)

Haben Sie noch Fragen?  
Weitere Informationen  
finden Sie auf unserer  
Webseite.



Hier geht es zu den  
Anwendungsvideos

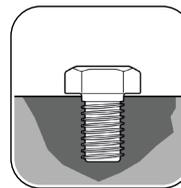
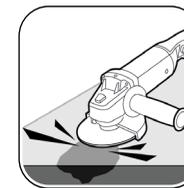
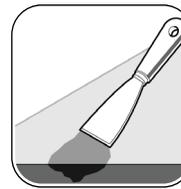
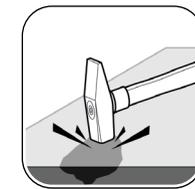
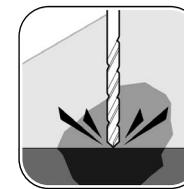


LiqRep Metal



LiqRep Plastic

Elring service hotline  
+49 7123 724-799  
service@elring.com  
[www.elring.com](http://www.elring.com)



ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile  
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Deutschland  
Fon +49 7123 724-799  
service@elring.com | www.elring.de



Das Original

C510410 0325 DE