

# EWP 510 (RCT2)

## Описание и область применения

EWP 510 создан на основе неорганических и органических волокон, связанных NBR. Уплотнительный материал обладает очень хорошей стойкостью к маслам и топливу, очень хорошей стойкостью к маслам и топливу в сочетании с высокой прочностью на разрыв. Он в основном используется для уплотнения масел, смазок, топлива и охлаждающих жидкостей. Типичные области применения включают впускные коллекторы, водяные и топливные насосы, масляные баки и крышки корпуса прокладки. Материал имеет антипригарное покрытие RCT2 с обеих сторон.



## 1. Общая информация об изделии

<b>Цвет</b>	темно-серый
<b>Мин. температура</b>	-40 °C (-40 °F)
<b>Макс. температура</b>	190 °C (375 °F)
<b>Макс. давление</b>	20 bar

## 2. Технические данные

### 2.1 Общие характеристики

Параметр	Значение	Норма контроля
<b>Толщина</b>	> 0,5 мм	
<b>Плотность</b>	1,4 г/см <sup>3</sup> ± 0,1	DIN 28090-2
<b>Сжимаемость</b>	15 % ± 5	ASTM F36 J
<b>Упругая отдача</b>	≥ 50 %	ASTM F36 J
<b>Прочность при разрыве, поперечная</b>	≥ 13 Н/мм <sup>2</sup>	DIN 52910

# EWP 510 (RCT2)

## 2.2 Устойчивость к воздействию сред

Среда	Характеристика	Температура [°C]	Отклонение от исходного значения [%]
			5h
Масло ASTM № 3	Увеличение толщины (%)	150	≤ 10
	Увеличение массы (%)	150	≤ 30
Топливо ASTM B	Увеличение толщины (%)	23 ± 2	≤ 15
	Увеличение массы (%)	23 ± 2	≤ 35

## 3. Форма поставки

EWP 510 (RCT2) поставляется как готовая к монтажу прокладка согласно чертежу или листами.