EWP 510 (RCT2)

Описание и область применения

EWP 510 создан на основе неорганических и органических волокон, связанных NBR. волокон. Уплотнительный материал обладает очень хорошей стойкостью к маслам и топливу очень хорошей стойкостью к маслам и топливу в сочетании с высокой прочностью на разрыв. Он В основном используется для уплотнения масел, смазок, топлива и охлаждающих жидкостей. Типичные области применения включают впускные коллекторы, водяные и топливные насосы, масляные баки и крышки корпуса прокладки. Материал имеет антипригарное покрытие RCT2 с обеих сторон. с обеих сторон.

1. Общая информация об изделии

Цвет	темно-серый
Мин. температура	-40 °C (-40 °F)
Макс. температура	190 °C (375 °F)
Макс. давление	20 bar

2. Технические данные

2.1 Общие характеристики

Параметр	Значение	Норма контроля
Толщина	› 0,5 мм	
Плотность	1,36 г/см³ ± 0,1	ASTM F 1315
Сжимаемость	15 % ± 5	ASTM F36 J
Упругая отдача	≥ 50 %	ASTM F36 J
Прочность при разрыве, поперечная	≥ 10,34 Н/мм²	ASTM F 152

© Elring - Das Original 03/2024

ElringKlinger AG | Aftermarket Division
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
service@elring.de | www.elring.com

Das Original

EWP 510 (RCT2)

2.2 Устойчивость к воздействию сред

Среда	Характеристика	Температура [°C]	Отклонение от исходного значения [%]
			5h
IRM903 Масло (ASTM F 146)	Прочность при разрыве (%)	150	≤ 40
	Увеличение толщины (%)	150	≤ 20
	Увеличение массы (%)	150	≤ 30
	Сжимаемость (%)	150	≤ 30
Топливо B (ASTM F 146)	Увеличение толщины (%)	23 ± 2	≤ 20
	Увеличение массы (%)	23 ± 2	≤ 30

3. Форма поставки

EWP 510 (RCT2) поставляется как готовая к монтажу прокладка согласно чертежу или листами.

© Elring - Das Original 03/2024

ElringKlinger AG | Aftermarket Division
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
service@elring.de | www.elring.com

Das Original