EWP 510 (RCT2)

Descripción y ámbitos de aplicación

EWP 510 se basa en fibras inorgánicas y orgánicas ligadas a NBR. El material de sellado tiene una muy buena resistencia al aceite y al combustible, combinada con una alta resistencia a la tracción. Se utiliza principalmente para sellar aceites, grasas, combustibles y refrigerantes. Las áreas de aplicación típicas incluyen colectores de admisión, bombas de agua y combustible, cárteres de aceite y juntas de tapas de cárteres. El material tiene un revestimiento antiadherente RCT2 en ambas caras.

1. Información general del producto

Color	gris oscuro
Temperatura mín.	-40 °C (-40 °F)
Temperatura máx.	190 °C (375 °F)
Presión máx.	20 bar

2. Datos técnicos

2.1 Características generales

Magnitud de medición	Valor	Norma de ensayo
Espesor	› 0,5 mm	
Densidad	1,36 g/cm³ ± 0,1	ASTM F 1315
Compresibilidad	15 % ± 5	ASTM F36 J
Recuperación elástica	≥ 50 %	ASTM F36 J
Resistencia a la tracción, transversal	≥ 10,34 N/mm²	ASTM F 152

© Elring - Das Original 03/2024

ElringKlinger AG | Aftermarket Division
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
service@elring.de | www.elring.com

Das Original

EWP 510 (RCT2)

2.2 Resistencia a sustancias químicas

Sustancia química	Característica	Temperatura [°C]	Desviación respecto al valor inicial [%]
			5h
IRM903 Aceite (ASTM F 146)	Resistencia a la tracción (%)	150	≤ 40
	Aumento de espesor (%)	150	≤ 20
	Aumento de peso (%)	150	≤ 30
	Compresibilidad (%)	150	≤ 30
Combustible B (ASTM F 146)	Aumento de espesor (%)	23 ± 2	≤ 20
	Aumento de peso (%)	23 ± 2	≤ 30

3. Presentación

EWP 510 (RCT2) puede suministrarse como una junta lista para instalar en forma de lámina.

© Elring - Das Original 03/2024

ElringKlinger AG | Aftermarket Division
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
service@elring.de | www.elring.com

Das Original