

EWP 510 (RCT2)

Descripción y ámbitos de aplicación

EWP 510 se basa en fibras inorgánicas y orgánicas ligadas a NBR. El material de sellado tiene una muy buena resistencia al aceite y al combustible, combinada con una alta resistencia a la tracción. Se utiliza principalmente para sellar aceites, grasas, combustibles y refrigerantes. Las áreas de aplicación típicas incluyen colectores de admisión, bombas de agua y combustible, cárteres de aceite y juntas de tapas de cárteres. El material tiene un revestimiento antiadherente RCT2 en ambas caras.



1. Información general del producto

Color	gris oscuro
Temperatura máx.	190 °C (375 °F)
Presión máx.	20 bar

2. Datos técnicos

2.1 Características generales

Magnitud de medición	Valor	Norma de ensayo
Espesor	> 0,5 mm	
Densidad	1,4 g/cm ³ ± 0,1	DIN 28090-2
Compresibilidad	15 % ± 5	ASTM F36 J
Recuperación elástica	≥ 50 %	ASTM F36 J
Resistencia a la tracción, transversal	≥ 13 N/mm ²	DIN 52910

EWP 510 (RCT2)

2.2 Resistencia a sustancias químicas

Sustancia química	Característica	Temperatura [°C]	Desviación respecto al valor inicial [%]
			5h
Aceite ASTM n.º 3	Aumento de espesor (%)	150	≤ 10
	Aumento de peso (%)	150	≤ 30
Combustible ASTM B	Aumento de espesor (%)	23 ± 2	≤ 15
	Aumento de peso (%)	23 ± 2	≤ 35

3. Presentación

EWP 510 (RCT2) puede suministrarse como una junta lista para instalar en forma de lámina.