

EWP 210

Beschreibung und Einsatzbereich

EWP 210 basiert auf NBR-gebundenen Aramidfasern. Der Dichtungswerkstoff besitzt eine sehr gute Öl- und Kraftstoffbeständigkeit, kombiniert mit guter Druckstandfestigkeit und hoher Zugfestigkeit.

EWP 210 wird vorwiegend zur Abdichtung gegen kalte und heiße Öle, Fette, Kraftstoffe und Kühlwasser mit Korrosions- und Frostschutzzusätzen eingesetzt. Typische Anwendungsstellen sind Ölwanne, Getriebe, Vergaser, Vorheizkammer, Wasserpumpe, Kraftstoffpumpe, Steuergehäuse, Wasserstutzen und Gehäusedeckel.



1. Allgemeine Produktinformationen

Farbe	grün
Max. Temperatur	400 °C (in Öl bis max. 200 °C)
Max. Druck	100 bar

2. Technische Daten

2.1 Allgemeine Eigenschaften

Messgröße	Wert	Wert	Prüfnorm
Dicke	≤ 0,5 mm	> 0,5 mm	
Dichte	1,7 g/cm ³ ± 0,15	1,7 g/cm ³ ± 0,15	DIN 53 105 Tl. 1
Glühverlust	≤ 35 %	≤ 35 %	DIN 52911
Kompressibilität	9 % ± 4	9 % ± 4	ASTM F36 J
Rückfederung	≥ 45 %	≥ 45 %	ASTM F36 J
Zugfestigkeit, quer	≥ 8,5 N/mm ²	≥ 9 N/mm ²	DIN 52910
Druckstandfestigkeit (50 N/mm², 16 h/300 °C)		≥ 25 N/mm ²	DIN 52913

EWP 210

2.2 Medienbeständigkeit

Medium	Eigenschaft	Temperatur [°C]	Abweichung zum Ausgangswert [%]	
			5h	
ASTM-Öl Nr. 3	Dickenzunahme (%)	150	≤ 17	≤ 10
	Gewichtszunahme (%)	150	≤ 20	≤ 15
ASTM-Kraftstoff B	Dickenzunahme (%)	23 ± 2	≤ 17	≤ 15
	Gewichtszunahme (%)	23 ± 2	≤ 15	≤ 15
Wasser/ Glycol (1:1)	Dickenzunahme (%)	Rf	≤ 10	≤ 10
	Gewichtszunahme (%)	Rf	≤ 17	≤ 17

3. Lieferform

EWP 210 kann als einbaufertige Dichtung als Plattenware geliefert werden.