LiqRep Metal
2K-Flüssigmetallmasse

Beschreibung und Einsatzbereich

LiqRep Metal ist eine Epoxidharz-Flüssigmetallmasse aus zwei Komponenten. Die Komponenten werden über eine Mischdüse beim Ausbringen des Klebstoffes im richtigen Mischverhältnis automatisch vermischt. Die Ausbringung erfolgt über eine manuelle Dosierpistole.

Die Flüssigmetallmasse eignet sich hervorragend zur Montage oder Reparatur (Abdichten, Füllen, Spachteln, Nivellieren, Verkleben) von z.B. Fehlbohrungen, Gewinden, Löchern, Rissen oder Lunker. Die Reparaturstellen lassen sich nach der Aushärtung (2–3 Std.) mechanisch bearbeiten (Bohren, Gewindeschneiden, Drehen, Fräsen, Schleifen) und sind überlackierbar.

Die Flüssigmetallmasse haftet exzellent auf Metallen (Stahl, Edelstahl/V2A, Aluminium, Kupfer, Messing) aber auch auf einer Vielzahl anderer Materialien.

1. Technische Eigenschaften

Farbe	Metallfarben
Verarbeitungstemperatur	Optimal bei +22 °C
Verarbeitungszeit / Topfzeit	4–6 Minuten
Handfest	10–12 Minuten
Mechanische Bearbeitung und Überlackierbarkeit nach kompletter Aushärtung	2–3 Stunden
Beständigkeit gegenüber	Wasser, Salzwasser, Öl, Lösungsmittel, Kühlmittel sowie viele Chemikalien, Kraftstoff (kurzzeitig), UV-Licht (bedingt)
Chemische Basis	Epoxidharz
Komponenten A: / B:	A: Harz / B: Härter
Viskosität (Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter)	A + B: 20 000 mPAS – 25 000 mPAS
Dichte (Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III)	A + B: 1,3 g/ml

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Deutschland
Fon +49 7123 724-799
service@elring.com | www.elring.de

Elring – Das Original 05/2026

Das Original

LiqRep Metal
2K-Flüssigmetallmasse

1. Technische Eigenschaften

Zugscherfestigkeit Auf Aluminium	14–18 N/mm²
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +120 °C
Shore-Härte D (ASTM D638)	85 Sh–90 Sh
Spaltfüllvermögen	Bis zu 10 mm

2. Allgemeine Hinweise

2.1 Einsatzbereiche

- Exzellente Haftung auf unterschiedlichsten Materialien:
  - Metalle (z.B. Stahl, Edelstahl/V2A, Aluminium, Kupfer, Messing)
  - Kunststoffe (z.B. PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK)
  - verschiedene Gummi/Elastomere
  - Holz, Stein und Glas
- Nicht geeignet für niedrigenergetische Kunststoffe wie PP, PE und PTFE
- Bildet eine für Epoxidharz typische sehr harte und spröde, bedingt vibrationstolerante Verbindung.

2.2 Sicherheitshinweise

- Sicherheitsdatenblatt sowie alle Sicherheitshinweise beachten.
- Schutzausrüstung wie z.B. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Gesichtsschutz und Augenschutz tragen.
- Nur an einem gut belüfteten Ort anwenden. Einatmen von Dämpfen vermeiden.
- Anwendung durch Fachpersonal.
- Entsorgung des Produktes gemäß den behördlichen Vorschriften.
- Mehr Informationen erhalten Sie in unserem Elring-Anwendungsvideo.

2.3 Anwendung

- Die optimale Verarbeitungstemperatur beträgt ca. 23 °C.
- Die Oberflächen müssen blank, frei von Öl, Fett, Schmutz oder sonstigen Verunreinigungen sein. Ggf. mit Isopropylalkohol reinigen. Wenn möglich die Oberflächen vorher leicht anschleifen.
- Verschlussdeckel an der 2K-Flüssigmetallkartusche 90° gegen den Uhrzeigersinn aufschrauben und Deckel schräg abziehen.

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Deutschland
Fon +49 7123 724-799
service@elring.com | www.elring.de

Elring – Das Original 05/2026

Das Original

LiqRep Metal
2K-Flüssigmetallmasse

2.3 Anwendung

- Mischdüse auf die Kartuschen-Öffnung aufsetzen und 90° bis zur Verriegelung im Uhrzeigersinn drehen.
- Einsetzen der 2K-Flüssigmetallkartusche in die Dosierpistole.
- Ausbringen des 2K-Flüssigmetallmasse über die Mischdüse. Bitte eine kleine Materialmenge (ca. 2 cm) verwerfen. Hiermit ist eine vollständige Vermischung beider Komponenten in der Mischdüse gewährleistet.
- Die Flüssigmetallmasse auf die Montage- oder Reparaturstelle aufbringen oder Füllspalt auffüllen und innerhalb von 4 bis 6 Minuten verarbeiten (spachteln, nivellieren).
- Die maximale Spaltfüllung beträgt 10 mm je Arbeitsgang. Bei größeren Füllstellen bitte in mehreren Arbeitsgängen vorgehen.
- Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen. Ggf. zu verbindende Teile fixieren.
- Überschleifbar und überlackierbar nach kompletter Aushärtung nach 2–3 Stunden.

2.4 Lagerung und Haltbarkeit

- Ungeöffnet, kühl, trocken und dunkel bei +10 °C bis +25 °C lagern.
- Ungeöffnet maximal 15 Monate haltbar.
- Höhere Lagertemperaturen können die Haltbarkeit vermindern.

2.5 Lieferform

Artikel-Nr.	Verpackungsinhalt	Füllmenge	VPE	CLP Label
B53.810	2K-Kartusche Inkl. Mischdüsen	50 ml -	1 Stück 2 Stück	AE | AT | BE | BG | CH | CY | CZ | DE | DK | EE | ES | FI | FR | GB | GR | HR | HU | IE | IT | LT | LU | LV | MT | NL | NO | PL | PT | RO | RU | SE | SK | SL | TR | UA
B50.970	Mischdüsen Vorratspack	-	10 Stück	
B50.960	Dosierpistole für 50 ml Kartusche	-	1 Stück	
B50.950	2K-Kartusche Plastic 2K-Kartusche Metal Inkl. 10 Mischdüsen Inkl. Dosierpistole	50 ml 50 ml - -	1 Stück 1 Stück 10 Stück 1 Stück	AE | AT | BE | BG | CH | CY | CZ | DE | DK | EE | ES | FI | FR | GB | GR | HR | HU | IE | IT | LT | LU | LV | MT | NL | NO | PL | PT | RO | RU | SE | SK | SL | TR | UA

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Deutschland
Fon +49 7123 724-799
service@elring.com | www.elring.de

Elring – Das Original 05/2026

Das Original

LiqRep Metal
2K-Flüssigmetallmasse

2.6 Sicherheitsdatenblätter / Anwendungsvideo

Sicherheitsdaten-blätter

Anwendungsvideo LiqRep Plastic

Anwendungsvideo LiqRep Metal

2.7 Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen.

Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen, sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen. Es sei denn, dass ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Deutschland
Fon +49 7123 724-799
service@elring.com | www.elring.de

Das Original