

LiqRep Metal

Masa de metal líquido de dos componentes

Descripción y ámbitos de aplicación

LiqRep Metal es una masa de metal líquido de resina epoxi de dos componentes. Los componentes se mezclan automáticamente con la proporción correcta a través de una boquilla de mezcla al extraer el pegamento. La extracción se realiza a través de una pistola dosificadora manual.

La masa de metal líquido es ideal para el montaje o la reparación (sellado, rellenado, emplastecido, nivelado, pegado) por ejemplo, de perforaciones incorrectas, roscas, orificios, grietas o rechupes. Los puntos de reparación se pueden procesar mecánicamente (taladrar, roscar, torneear, fresar, rectificar) después del endurecimiento (2–3 horas) y se pueden sobrepintar.

La masa de metal líquido se adhiere de manera excelente a metales (acero, acero inoxidable/V2A, aluminio, cobre, latón), así como a muchos otros materiales.



1. Datos técnicos

Color	Colores metálicos
Temperatura de aplicación	Óptima a +22 °C
Tiempo de procesamiento/periodo de aplicación	4–6 minutos
A mano	10–12 minutos
Procesamiento mecánico y sobrepintado después del secado completo	2–3 horas
Resistente a	Agua, agua salada, aceite, disolventes, refrigerantes y muchas sustancias químicas, combustible (brevemente), luz UV (condicionado)
Base química	Resina epoxi
Componentes A: / B:	A: Resina / B: Endurecedor
Viscosidad (A 25 °C, viscosímetro Brookfield)	A + B: 20 000 mPAS – 25 000 mPAS
Densidad (Medida según DIN 53217, parte 2, bola de densidad modelo 475/III)	A + B: 1,3 g/ml

LiqRep Metal

Masa de metal líquido de dos componentes

1. Datos técnicos

Resistencia al cizallamiento Sobre aluminio	14–18 N/mm ²
Resistencia a la temperatura	-30 °C hasta +120 °C
Dureza de Shore D (ASTM D638)	85 Sh–90 Sh
Capacidad de llenado de intersticios	Hasta 10 mm

2. Indicaciones generales

2.1 Ámbitos de aplicación

- Adherencia excelente a los más diversos materiales:
 - Metales (por ejemplo, acero, acero inoxidable/V2A, aluminio, cobre, latón)
 - Plásticos (por ejemplo, PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK)
 - Diversas gomas/elastómeros
 - Madera, piedra y vidrio
- No es adecuado para plásticos de baja energía, como PP, PE y PTFE
- Forma una unión muy dura y frágil, con una tolerancia a la vibración condicionada, típica de la resina epoxi.

2.2 Indicaciones relativas a la seguridad

- Tener en cuenta la ficha de datos de seguridad y todas las indicaciones relativas a la seguridad.
- Llevar equipo de protección como, por ejemplo, guantes protectores, ropa protectora, protección facial y protección ocular.
- Utilizar solo en un lugar bien ventilado. Evitar la inhalación de vapores.
- Debe utilizarlo personal especializado.
- Eliminar el producto conforme a las normativas gubernamentales.
- Obtendrá más información en nuestro vídeo de aplicación de Elring.

2.3 Aplicación

- La temperatura óptima de aplicación es de aprox. 23 °C.
- Las superficies deben estar pulidas, libres de aceite, grasa, suciedad y otras impurezas. En caso necesario, limpiarlas con alcohol isopropilo. Si es posible, rectificar primero ligeramente las superficies.
- Desenroscar el tapón del cartucho de metal líquido de dos componentes 90° en sentido antihorario y quitar el tapón de forma oblicua.

LiqRep Metal

Masa de metal líquido de dos componentes

2.3 Aplicación

- Colocar la boquilla de mezcla sobre la abertura del cartucho y girarla 90° en sentido horario hasta que quede bloqueada.
- Instalar el cartucho de metal líquido de dos componentes en la pistola dosificadora.
- Extraer la masa de metal líquido de dos componentes a través de la boquilla de mezcla. Desechar una pequeña cantidad de material (aprox. 2 cm). De este modo se garantiza la mezcla completa de ambos componentes en la boquilla de mezcla.
- Aplicar la masa de metal líquido sobre el punto de montaje o reparación o rellenar la hendidura, y procesar en el transcurso de 4 a 6 minutos (emplastecer, nivelar).
- El rellenado máximo de hendiduras es de 10 mm por cada paso de trabajo. En caso de puntos de rellenado grandes proceder en varios pasos.
- Tras comenzar el proceso de endurecimiento, no moverlo más. En caso necesario, fijar las piezas a unir.
- Se puede repasar por rectificado y sobrepintar después del secado completo al cabo de 2–3 horas.

2.4 Almacenamiento y durabilidad

- Almacenar sin abrir en un lugar fresco, seco y oscuro, a una temperatura de +10 °C a +25 °C.
- Sin abrir se puede conservar hasta 15 meses como máximo.
- Las temperaturas más altas pueden reducir la durabilidad.

2.5 Presentación

N.º de artículo	Contenido del envase	Cantidad de llenado	Unidad de empaquetado	Etiqueta CLP
B53.810	Cartucho de dos componentes	50 ml	1 unidad	AE AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IT LT LU LV MT NL NO PL PT RO RU SE SK SL TR UA
	Incl. boquillas de mezcla	-	2 unidades	
B50.970	Boquillas de mezcla Paquete múltiple	-	10 unidades	
B50.960	Pistola dosificadora para cartucho de 50 ml	-	1 unidad	

LiqRep Metal

Masa de metal líquido de dos componentes

2.5 Presentación

N.º de artículo	Contenido del envase	Cantidad de llenado	Unidad de empaquetado	Etiqueta CLP
B50.950	Cartucho de dos componentes Plastic	50 ml	1 unidad	AE AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IT LT LU LV MT NL NO PL PT RO RU SE SK SL TR UA
	Cartucho de dos componentes Metal	50 ml	1 unidad	
	Incl. Boquillas de mezcla Paquete múltiple	-	10 unidades	
	Incl. Pistola dosificadora para cartucho de 50 ml	-	1 unidad	

2.6 Fichas de datos de seguridad/vídeo de aplicación

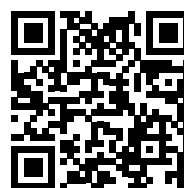
Fichas de datos de seguridad



Vídeo de aplicación LiqRep Plastic



Vídeo de aplicación LiqRep Metal



LiqRep Metal

Masa de metal líquido de dos componentes

2.7 Exención de responsabilidad

Las indicaciones anteriores contenidas en esta ficha técnica, particularmente las propuestas para el tratamiento y el ámbito de aplicación de nuestros productos, están basadas en los conocimientos y la experiencia actuales.

Debido a las diversas posibilidades de aplicación y condiciones de uso y de trabajo que se encuentran fuera de nuestro ámbito de influencia no asumimos ninguna responsabilidad por la aptitud de nuestros productos para los procedimientos de producción relevantes en las condiciones de trabajo concretas ni sobre los fines previstos de tratamiento y resultados. Recomendamos en todo caso realizar previamente ensayos y pruebas propios para determinar dicha aptitud.

Queda excluida expresamente toda responsabilidad derivada de las indicaciones contenidas en esta ficha técnica y de cualquier otro asesoramiento escrito u oral con respecto al presente producto. A no ser que exista un caso de daños a la integridad física, la vida o la salud, se nos pueda atribuir intencionalidad o negligencia grave, o bien exista una responsabilidad según la legislación obligatoria sobre la responsabilidad del fabricante.