

LiqRep Plastic

Pegamento reparador de dos componentes

Descripción y ámbitos de aplicación

LiqRep Plastic es un pegamento de poliuretano de dos componentes de endurecimiento rápido. Los componentes se mezclan automáticamente con la proporción correcta a través de una boquilla de mezcla al extraer el pegamento. La extracción del pegamento se realiza a través de una pistola dosificadora manual.

El pegamento reparador es ideal para unir y reparar (rellenar o pegar agujeros, grietas, juntas) piezas de plástico en la fabricación de vehículos y carrocerías (por ejemplo, parachoques, calandra, spoilers, faldones, pasos de rueda, soportes y clips). Los puntos de unión o reparación ya se pueden procesar mecánicamente (perforar, rectificar, cortar) y sobrepintar al cabo de 15–20 minutos.

El pegamento de poliuretano se adhiere de manera excelente a plásticos (por ejemplo, PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK), así como a goma/elastómeros y muchos otros materiales.

El usuario no necesita un certificado para el uso de isocianato.



1. Datos técnicos

Color	Negro
Temperatura de aplicación	Óptima a +22 °C
Tiempo de procesamiento/periodo de aplicación	60–90 segundos
Repaso por rectificado/sobrepintado	15–20 minutos
Endurecimiento completo	24 horas
Resistente a	Luz UV, agua, agua salada, aceite, disolventes, refrigerantes, combustibles y muchas sustancias químicas
Base química	Poliuretano
Componentes A: / B:	A: Polioli / B: Isocianato
Viscosidad (A 25 °C, viscosímetro Brookfield)	A: 90 000 mPAS / B: 120 000 mPAS
Densidad (Medida según DIN 53217, parte 2, bola de densidad modelo 475/III)	A: 1,2 g/ml / B: 1,2 g/ml

LiqRep Plastic

Pegamento reparador de dos componentes

1. Datos técnicos

Resistencia al cizallamiento	7–10 N/mm ²
Resistencia a la temperatura	-40 °C hasta +120 °C
Dureza de Shore D (ASTM D638)	65 Sh–70 Sh
Capacidad de llenado de intersticios	30 mm

2. Indicaciones generales

2.1 Ámbitos de aplicación

- Adherencia excelente a distintos materiales:
 - Plásticos (por ejemplo, PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK)
 - Diversas gomas/elastómeros
 - Metales (por ejemplo, acero, acero inoxidable/V2A, aluminio, cobre, latón)
 - Madera, piedra, vidrio
- Para pegar PP, PE, flamear primero las superficies brevemente (de 0,5 a 1 segundo)
- No se puede aplicar a PTFE

2.2 Indicaciones relativas a la seguridad

- Tener en cuenta la ficha de datos de seguridad y todas las indicaciones relativas a la seguridad.
- Llevar equipo de protección como, por ejemplo, guantes protectores, ropa protectora y protección ocular.
- No es necesario un certificado para el uso de isocianato.
- Utilizar solo en un lugar bien ventilado. Evitar la inhalación de vapores.
- Únicamente debe utilizarlo personal especializado.
- Eliminar el producto conforme a las normativas gubernamentales.
- Obtendrá más información en nuestro vídeo de aplicación de Elring.

2.3 Aplicación

- La temperatura óptima de aplicación es de aprox. 22 °C.
- Las superficies deben estar libres de aceite, grasa, suciedad y otras impurezas. En caso necesario, limpiarlas con alcohol isopropilo. Si es posible, rectificar primero ligeramente las superficies. Flamear previamente el PP o PE (máx. de 0,5 a 1 segundo)
- Desenroscar el tapón del cartucho de pegamento de dos componentes 90° en sentido antihorario y quitar el tapón de forma oblicua.



LiqRep Plastic

Pegamento reparador de dos componentes

2.3 Aplicación

- Colocar la boquilla de mezcla sobre la abertura del cartucho y girarla 90° en sentido horario hasta que quede bloqueada.
- Instalar el cartucho de pegamento de dos componentes en la pistola dosificadora.
- Extraer el pegamento de dos componentes a través de la boquilla de mezcla y desechar una pequeña cantidad de material (aprox. 2 cm). De este modo se garantiza la mezcla completa de ambos componentes en la boquilla de mezcla.
- Rellenar el punto de pegado o de rellenado y, dado el caso, modelar las superficies en el transcurso del breve tiempo de procesamiento de 60–90 segundos.
- Tras comenzar el proceso de endurecimiento, no moverlo más. En caso necesario, fijar las piezas a unir.
- Se puede repasar por rectificado y sobrepintar al cabo de aprox. 15–20 minutos.
- Antes de la puesta en marcha, dejar que el producto se endurezca completamente durante 24 horas.

2.4 Almacenamiento y durabilidad

- Almacenar sin abrir en un lugar fresco, seco y oscuro, a una temperatura de +10 °C a +20 °C.
- Sin abrir se puede conservar hasta 18 meses como máximo.
- Las temperaturas más altas pueden reducir la durabilidad.

2.5 Presentación

N.º de artículo	Contenido del envase	Cantidad de llenado	Unidad de empaquetado	Etiqueta CLP
B53.900	Cartucho de dos componentes Incl. boquillas de mezcla	50 ml -	1 unidad 2 unidades	AE AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IT LT LU LV MT NL NO PL PT RO RU SE SK SL TR UA

LiqRep Plastic

Pegamento reparador de dos componentes

2.5 Presentación

N.º de artículo	Contenido del envase	Cantidad de llenado	Unidad de empaquetado	Etiqueta CLP
B50.970	Boquillas de mezcla Paquete múltiple	-	10 unidades	
B50.960	Pistola dosificadora para cartucho de 50 ml	-	1 unidad	
B50.950	Cartucho de dos componentes Plastic	50 ml	1 unidad	
	Cartucho de dos componentes Metal	50 ml	1 unidad	AE AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IT LT LU LV MT NL NO PL PT RO RU SE SK SL TR UA
	Incl. Boquillas de mezcla Paquete múltiple	-	10 unidades	
	Incl. Pistola dosificadora para cartucho de 50 ml	-	1 unidad	

2.6 Fichas de datos de seguridad/vídeo de aplicación

Fichas de datos de
seguridad



Vídeo de aplicación
LiqRep Plastic



Vídeo de aplicación
LiqRep Metal



LiqRep Plastic

Pegamento reparador de dos componentes

2.7 Exención de responsabilidad

Las indicaciones anteriores contenidas en esta ficha técnica, particularmente las propuestas para el tratamiento y el ámbito de aplicación de nuestros productos, están basadas en los conocimientos y la experiencia actuales.

Debido a las diversas posibilidades de aplicación y condiciones de uso y de trabajo que se encuentran fuera de nuestro ámbito de influencia no asumimos ninguna responsabilidad por la aptitud de nuestros productos para los procedimientos de producción relevantes en las condiciones de trabajo concretas ni sobre los fines previstos de tratamiento y resultados. Recomendamos en todo caso realizar previamente ensayos y pruebas propios para determinar dicha aptitud.

Queda excluida expresamente toda responsabilidad derivada de las indicaciones contenidas en esta ficha técnica y de cualquier otro asesoramiento escrito u oral con respecto al presente producto. A no ser que exista un caso de daños a la integridad física, la vida o la salud, se nos pueda atribuir intencionalidad o negligencia grave, o bien exista una responsabilidad según la legislación obligatoria sobre la responsabilidad del fabricante.