LiqRep Plastic
2K-Reparaturklebstoff

Beschreibung und Einsatzbereich

LiqRep Plastic ist ein schnellhärtender Polyurethan-Klebstoff aus zwei Komponenten. Die Komponenten werden über eine Mischdüse beim Ausbringen des Klebstoffes im richtigen Mischverhältnis automatisch vermischt. Die Ausbringung des Klebstoffes erfolgt über eine manuelle Dosierpistole.

Der Reparaturklebstoff eignet sich hervorragend zum Verbinden und zur Reparatur (Füllen oder Verkleben von Löchern, Rissen, Fugen) von Kunststoffteilen im Karosserie- und Fahrzeugbau (wie z.B. Stoßfänger, Kühlergrill, Spoiler, Schürzen, Radläufe, Halterungen und Clips). Die Verbindungs-/Reparaturstellen lassen sich bereits nach 15–20 Minuten mechanisch bearbeiten (Bohren, Schleifen, Schneiden) sowie überlackieren.

Der Polyurethan-Klebstoff haftet exzellent auf Kunststoffen (z.B. PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK) sowie Gummi/Elastomere und einer Vielzahl anderer Materialien.

Für den Anwender ist kein Isocyanat-Führerschein notwendig.

1. Technische Eigenschaften

Farbe	Schwarz
Verarbeitungstemperatur	Optimal bei +22 °C
Verarbeitungszeit / Topfzeit	60–90 Sekunden
Überschleifbar / Überlackierbar	15–20 Minuten
Komplette Aushärtung	24 Stunden
Beständigkeit gegenüber	UV-Licht, Wasser, Salzwasser, Öl, Lösungsmittel, Kühlmittel, Kraftstoffe sowie viele Chemikalien
Chemische Basis	Polyurethan
Komponenten A: / B:	A: Polyol / B: Isocyanat
Viskosität (Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter)	A: 90 000 mPAS / B: 120 000 mPAS
Dichte (Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III)	A: 1,2 g/ml / B: 1,2 g/ml

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Deutschland
Fon +49 7123 724-799
service@elring.com | www.elring.de

Elring – Das Original 05/2026

Das Original

LiqRep Plastic
2K-Reparaturklebstoff

1. Technische Eigenschaften

Zugscherfestigkeit	7–10 N/mm²
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +120 °C
Shore-Härte D (ASTM D638)	65 Sh–70 Sh
Spaltfüllvermögen	30 mm

2. Allgemeine Hinweise

2.1 Einsatzbereiche

- Exzellente Haftung auf unterschiedlichen Materialien:
  - Kunststoffe (z.B. PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK)
  - verschiedene Gummi/Elastomere
  - Metalle (z.B. Stahl, Edelstahl/V2A, Aluminium, Kupfer, Messing)
  - Holz, Stein, Glas
- Für die Verklebung von PP, PE die Oberflächen vorher kurz beflammen (0,5 bis 1 Sekunde)
- Nicht anwendbar bei PTFE

2.2 Sicherheitshinweise

- Sicherheitsdatenblatt sowie alle Sicherheitshinweise beachten.
- Schutzausrüstung wie z.B. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Augenschutz tragen.
- Kein Isocyanat-Führerschein notwendig.
- Nur an einem gut belüfteten Ort anwenden. Einatmen von Dämpfen vermeiden.
- Anwendung nur durch Fachpersonal.
- Entsorgung des Produktes gemäß den behördlichen Vorschriften.
- Mehr Informationen erhalten Sie in unserem Elring-Anwendungsvideo.

2.3 Anwendung

- Die optimale Verarbeitungstemperatur beträgt ca. 22 °C.
- Die Oberflächen müssen frei von Öl, Fett, Schmutz oder sonstigen Verunreinigungen sein. Ggf. mit Isopropylalkohol reinigen. Wenn möglich die Oberflächen vorher leicht anschleifen. PP bzw. PE vorher kurz beflammen (max. 0,5 bis 1 Sekunde)
- Verschlussdeckel an der 2K-Klebstoffkartusche 90° gegen den Uhrzeigersinn aufschrauben und Deckel schräg abziehen.

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Deutschland
Fon +49 7123 724-799
service@elring.com | www.elring.de

Elring – Das Original 05/2026

Das Original

LiqRep Plastic
2K-Reparaturklebstoff

2.3 Anwendung

- Mischdüse auf die Kartuschen Öffnung aufsetzen und 90° bis zur Verriegelung im Uhrzeigersinn drehen.
- Einsetzen der 2K-Klebstoffkartusche in die Dosierpistole.
- Ausbringen des 2K-Klebstoffes über die Mischdüse und eine kleine Materialmenge (ca. 2 cm) verwerfen. Hiermit ist eine vollständige Vermischung beider Komponenten in der Mischdüse gewährleistet.
- Die Klebestelle, bzw. die Füllstelle ausfüllen und ggf. die Oberflächen innerhalb der kurzen Verarbeitungszeit von 60–90 Sekunden modellieren.
- Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen. Ggf. zu verbindende Teile fixieren.
- Überschleifbar und überlackierbar nach ca. 15–20 Minuten.
- Vor Inbetriebnahme das Produkt für 24 Stunden komplett aushärten lassen.

2.4 Lagerung und Haltbarkeit

- Ungeöffnet, kühl, trocken und dunkel bei +10 °C bis +20 °C lagern.
- Ungeöffnet maximal 18 Monate haltbar.
- Höhere Lagertemperaturen können die Haltbarkeit vermindern.

2.5 Lieferform

Artikel-Nr.	Verpackungsinhalt	Füllmenge	VPE	CLP Label
B53.900	2K-Kartusche Inkl. Mischdüsen	50 ml -	1 Stück 2 Stück	AE | AT | BE | BG | CH | CY | CZ | DE | DK | EE | ES | FI | FR | GB | GR | HR | HU | IE | IT | LT | LU | LV | MT | NL | NO | PL | PT | RO | RU | SE | SK | SL | TR | UA
B50.970	Mischdüsen Vorratspack	-	10 Stück	
B50.960	Dosierpistole für 50 ml Kartusche	-	1 Stück	

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Deutschland
Fon +49 7123 724-799
service@elring.com | www.elring.de

Elring – Das Original 05/2026

Das Original

LiqRep Plastic
2K-Reparaturklebstoff

2.5 Lieferform

Artikel-Nr.	Verpackungsinhalt	Füllmenge	VPE	CLP Label
B50.950	2K-Kartusche Plastic 2K-Kartusche Metal Inkl. Mischdüsen Vorratspack Inkl. Dosierpistole für 50 ml Kartusche	50 ml 50 ml - -	1 Stück 1 Stück 10 Stück 1 Stück	AE | AT | BE | BG | CH | CY | CZ | DE | DK | EE | ES | FI | FR | GB | GR | HR | HU | IE | IT | LT | LU | LV | MT | NL | NO | PL | PT | RO | RU | SE | SK | SL | TR | UA

2.6 Sicherheitsdatenblätter / Anwendungsvideo

Sicherheitsdaten-blätter

Anwendungsvideo LiqRep Plastic

Anwendungsvideo LiqRep Metal

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Deutschland
Fon +49 7123 724-799
service@elring.com | www.elring.de

Elring – Das Original 05/2026

Das Original

2.7 Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen.

Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen, sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen. Es sei denn, dass ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Deutschland
Fon +49 7123 724-799
service@elring.com | www.elring.de

Das Original