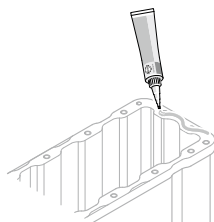


# Calitate mai bună dovedită: programul materialelor de etanșare Elring



Das Original

# Etanș – indiferent de situație

# Consultant online pentru materiale de etanșare: în 3 pași până la produsul potrivit

## Materiale de etanșare din silicon Dirko™

Materialele noastre de etanșare Dirko™ sunt materiale de etanșare de înaltă calitate, rezistente la temperaturi înalte, dintr-o singură componentă pe bază de silicon, care prezintă o elasticitate de durată. Acestea au aderență foarte bună pe toate metalele obișnuite, fontă, materiale din plastic (cu excepția PE, PP și PTFE) și sticlă. Datorită unei reacții cu umiditatea din aer, etanșanții Dirko™ se întăresc. Produsul se remarcă printr-o foarte mare varietate de posibile aplicații.

## Materiale de etanșare anaerobe

Materialele noastre anaerobe de etanșare sunt fără marcaje, rezistente la solvenți și uleiuri. În cazul legăturilor metalice și în absența aerului se formează o peliculă de etanșare rezistentă la influența mediului și la temperatură, care se întărește. În funcție de aplicație, oferim o etanșare anaerobă pentru suprafețe, o îmbinare, o etanșare pentru filet de țevă sau o siguranță de șurub care se etanșează.

## Curil™ T2 – materialul de etanșare pentru suprafețe

Materialul Curil™ T2 fără solvent se formează definitiv, adică plastic deoarece nu are loc nicio întărire. Astfel, după aplicare apare imediat efectul de etanșare, fără timp de așteptare și aerisire. Demontarea se face simplu deoarece vechiul material de etanșare poate fi îndepărtat cu ușurință de pe suprafața de aplicație. Dacă se respectă fanta maximă de etanșare și intervalul maxim de temperatură, atunci Curil™ T2 este un adevărat material de etanșare universal.

Nu sunteți sigur/ă care este materialul de etanșare ideal pentru nevoile dvs.? Atunci ați venit în locul potrivit. Doar câteva informații cu privire la aplicație vă vor conduce, în trei pași simpli, direct către materialul de etanșare adecvat:

1. Introduceți domeniul de aplicație vizat.
2. Specificați rezistența necesară la temperatură.
3. Achiziționați materialul de etanșare Elring potrivit, pentru a obține o etanșare optimă.



Consultant pentru materiale de etanșare



# Calitate mai bună dovedită – materiale de etanșare de la Eling

	Curil™ T2	Curil™ T2 ProfiPress	Dirko™ HT	Dirko™ HT	Dirko™ HT	Dirko™ HT ProfiPress	Dirko™ HT	Dirko™ HT	EL-Liq 73	EL-Liq 74	EL-Loc 43	EL-Loc 70	EL-Add 48	EL-Fil 77
Nr. art.   Dimensiune ambalaj	471.081   70 ml 252.869   500 ml	471.181   200 ml	036.164   70 ml 610.023   310 ml	030.793   70 ml	006.553   70 ml	471.501   200 ml	705.708   70 ml 465.766   310 ml	216.910   310 ml	777.792   50 ml	461.682   50 ml	700.501   10 ml 954.000   50 ml	700.521   10 ml 954.010   50 ml	954.030   50 ml	954.020   50 ml
Culoare	verde	verde	gri	bej	negru	negru	roșu	transparent	galben-verzui	portocaliu	albastru	verde turcoaz	verde	galben
Utilizare	etanșare de suprafață	etanșare de suprafață	etanșare fantă/ etanșare de suprafață	etanșare fantă/ etanșare de suprafață	etanșare fantă/ etanșare de suprafață	etanșare fantă/ etanșare de suprafață	etanșare fantă/ etanșare de suprafață	etanșare fantă/ etanșare de suprafață	rezistență medie etanșare de suprafață	rezistență medie etanșare de suprafață	siguranță șurub	siguranță șurub	îmbinare	etanșare filet țevi
Întărire	nu există, permanent plastice	nu există, permanent plastice	umiditatea aerului	umiditatea aerului	umiditatea aerului	umiditatea aerului	umiditatea aerului	umiditatea aerului	înlăturarea aerului + contact metalic	înlăturarea aerului + contact metalic	înlăturarea aerului + contact metalic	înlăturarea aerului + contact metalic	înlăturarea aerului + contact metalic	înlăturarea aerului + contact metalic
Capacitate de umplere a rosturilor	≤ 0,2 mm	≤ 0,2 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 0,20 mm	≤ 0,25 mm			≤ 0,20 mm	
Dimensiune filet											≤ M36	≤ M20		≤ M80
Interval de temperatură	-55 °C până la +270 °C	-55 °C până la +270 °C	-60 °C până la +315 °C	-60 °C până la +315 °C	-60 °C până la +315 °C	-60 °C până la +315 °C	-60 °C până la +315 °C	-60 °C până la +250 °C	-55 °C până la +180 °C	-55 °C până la +180 °C	-55 °C până la +180 °C	-55 °C până la +180 °C	-55 °C până la +180 °C	-55 °C până la +180 °C
Suprafață metal-metal	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Suprafață plastic-plastic	X	X	X*	X*	X*	X*	X*	X*						
Suprafață plastic-plastic	X	X	X*	X*	X*	X*	X*	X*						
Rezistență la uleiuri	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Rezistență la carburanți	X	X							X	X	X	X	X	X
Rezistență la lichid de răcire	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Vâscozitate									👉	👉	👉👉	👉👉👉	👉👉👉	👉
Repunere în funcțiune după	imediat	imediat	cca. 30 min	cca. 30 min	cca. 30 min	cca. 30 min	cca. 30 min	cca. 30 min	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h
Demontare	foarte simplă	foarte simplă												
Îndepărtarea materialului de etanșare vechi	produs de curățare, lavetă	produs de curățare, lavetă	racletă, perie, produs de curățare, lavetă	racletă, perie, produs de curățare, lavetă	racletă, perie, produs de curățare, lavetă	racletă, perie, produs de curățare, lavetă	racletă, perie, produs de curățare, lavetă	racletă, perie, produs de curățare, lavetă	aer fierbinte 250 °C, perie, produs de curățare, lavetă	aer fierbinte 250 °C, perie, produs de curățare, lavetă	aer fierbinte 250 °C, perie, produs de curățare, lavetă	aer fierbinte 250 °C, perie, produs de curățare, lavetă	aer fierbinte 250 °C, perie, produs de curățare, lavetă	aer fierbinte 250 °C, perie, produs de curățare, lavetă

\*Materiale plastice cu excepția PP, PE, PTFE, EPDM, APTK, neopren, butil, materiale spumante | 👉 = cu vâscozitate ridicată, slab fluide | 👉👉 = cu vâscozitate medie | 👉👉👉 = cu vâscozitate redusă, foarte fluidă

Indicațiile date aici au fost întocmite cu cea mai mare atenție, pe baza experienței îndelungate pe care o avem. Nu putem însă acorda niciun fel de garanție, întrucât succesul nu poate fi asigurat decât dacă se ține cont de împrejurările speciale ale fiecărui caz individual în parte.

Mai multe informații, aplicații, fișe cu date tehnice și fișe tehnice de siguranță găsiți la adresa: [www.elring.com/en/retail/data-sheets/](http://www.elring.com/en/retail/data-sheets/)



Fișe tehnice

## Etanșati mai bine cu service-ul Elring

Produse de top, know-how online și cursuri de instruire disponibile în permanență în cadrul Academiei Elring pentru profesioniști. Cu service-ul de primă clasă de la specialistul numărul unu în etanșări funcționează mai bine.

Mai aveți întrebări?  
Găsiți mai multe informații în  
întrebările frecvente despre  
materialele de etanșare



Academia online

Linia de asistență telefonică  
pentru service Elring  
+49 7123 724-799  
service@elring.com  
**www.elring.com**



Videoclipuri despre monta-  
rea materialelor de etanșare



Buletin informativ lunar



Informații service



Catalog online

**ElringKlinger AG** | Divizie piese de schimb  
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Germany  
Fon +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-609  
elring@elring.de | www.elring.com



**Das Original**