

Montage dans les règles de l'art du joint de culasse en sept opérations

Veillez suivre les instructions générales de montage
des fabricants de moteurs

1. Nettoyer et dégraisser soigneusement les plans de joint des composants (culasse/bloc-cylindres), éliminer les restes des traitements de surface et des joints d'étanchéité.

2. Enlever les saletés et l'huile des taraudages destinés aux vis de culasse. Vérifier que les filetages ne sont pas endommagés et qu'ils sont libres.

3. Contrôler la surface des composants :

- Repasser les saillies de matière avec une pierre à huile
- Déterminer la planéité des composants sur la totalité du composant à l'aide d'une règle de précision :
longitudinal = 0,05 mm ; transversal = 0,03 mm
- Eliminer les traces d'impacts
(Rectification plane dans une entreprise spécialisée).

Para- mètre	Matériau tendre métallisé	Feuilles métalliques	Métal- élastomère
R _z	15 - 20 µm	11 µm	11 - 20 µm
R _{max}	20 - 25 µm	15 µm	15 - 20 µm
W _t		8 - 10 µm	

4. Centrer le joint de culasse sur le bloc-moteur
(sans apport de pâte à joints)

Veillez méticuleusement à ce que le revêtement ne soit pas endommagé.

5. Poser la culasse

- Éviter d'endommager le plan d'étanchéité en produisant des rayures
- Faire attention à d'éventuels résidus tels que copeaux métalliques susceptibles de parvenir de la culasse sur le joint



Réparation pratique : Montage du
**joint de
culasse**



Das Original

6. Vis à tête cylindrique

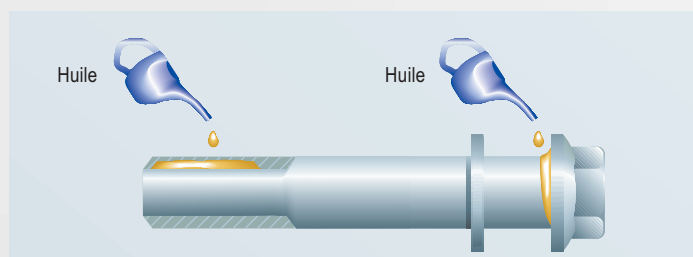
6.1

- Recommandation des constructeurs automobiles :
Remplacer par principe les vis de culasse et les rondelles
- Huiler **légèrement** les filetages et les surfaces d'appui des vis



6.2

- En cas de montage avec une rondelle, huiler entre la rondelle et la tête de la vis
- Attention : Ne huiler en aucun cas la surface d'appui de la rondelle sur la culasse



7. Serrage des vis

- Ordre de serrage conforme aux consignes du constructeur (à partir du centre en forme de croix ou de spirale vers l'extérieur)
- Couple de serrage/Angle de serrage : progressif conformément aux consignes de serrage
- Respecter les consignes de resserrage éventuelles



Das Original

ElringKlinger AG | Secteurs d'activités Pièces de rechange
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon ++49 (0)71 23/724-622 | Fax ++49 (0)71 23/724-609
elring@elring.de | www.elring.de