

AFD 2000 – le joint plat anaérobique (vert)



Description et domaine d'utilisation

L'AFD 2000 est une pâte d'étanchéité à faible viscosité sans solvants. Elle convient particulièrement bien pour assurer l'étanchéité de composants métalliques résistants à la torsion qui ont une surface de contact plane comme les couvercles de carters et chapeaux de paliers ainsi que les brides dans la construction de moteurs, de boîtes de vitesses et d'organes mécaniques.

Lors du contact métallique des composants à relier sous exclusion d'air, il se produit une pellicule d'étanchéité résistante aux fluides et aux températures élevées qui durcit. Le démontage des composants est cependant possible sans problème.

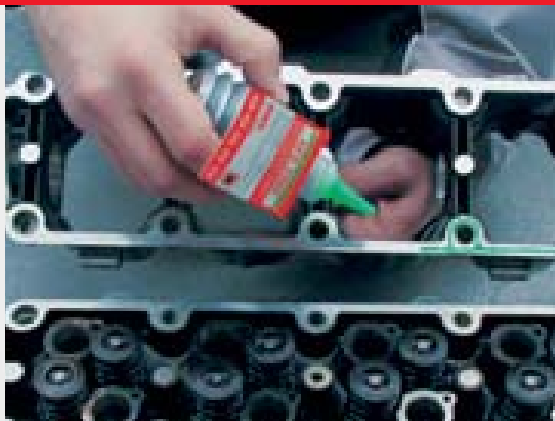
Contrairement aux matériaux usuels des joints plats, il ne se produit pas, lors du contact métallique direct, de perte de force de serrage des vis due au "fluage" de la matière. Immédiatement après montage, des pressions pouvant atteindre environ 5 bar sont sûrement étanchées. La capacité maximale d'étanchéification sous pression n'est obtenue qu'après le durcissement complet de 24 heures environ.

<i>Caractéristique</i>	<i>Valeur Plage Unité</i>
Résistance thermique	de -55 °C à +150 °C
Résistance	à l'eau, aux huiles minérales (avec additifs également), lubrifiants, carburants, solvants organiques et additifs pour liquide de refroidissement
Capacité maxi de remplissage d'interstice	0,3 mm
Résistance finale	6 – 24 heures
Densité à 20 °C	1,05 g/cm ³
Viscosité à 25 °C	17.000 – 50.000 mPas/viscosimètre rotatif
Résistance au cisaillement	4 – 6 N/mm ²
Résistance à la traction	2 – 4 N/mm ²

Pâte à joints Elring AFD 2000



Das Original



Caractéristiques physiques et chimiques

Forme	thixotrope
Couleur	vert
Odeur	caractéristique
Base	ester de méthacrylate

Utilisation et application

Les plans de joints doivent être nettoyés et dégraissés avec de l'alcool à brûler ou des solvants similaires. Des surfaces propres et dégraissées sont la meilleure garantie pour une étanchéification sûre et une bonne adhérence de la pâte à joints. Appliquer l'AFD 2000 sur la surface de contact sans interruption en appuyant sur le flacon à soufflet. Monter ensuite les composants. Il n'est pas nécessaire d'attendre l'évaporation de la pâte. La fonction d'étanchéité est immédiate. Le durcissement dépend de l'épaisseur de l'interstice.

Attention : Si la couche de pâte d'étanchéité est trop importante, le produit risque de goutter à l'intérieur.

Nota

Ne pas laisser à la portée de la main des enfants.
Irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau.

Conservation

Stockage	au frais et au sec, protéger des rayons du soleil
Durée de stockage	12 mois dans des contenants fermés
Élimination	via les entreprises locales de décharge contrôlée. Ne pas jeter dans les ordures ménagères et le tout-à-l'égout. Catalogue européen des déchets : code N° 08 00 00/08 04 00/08 04 09

Marquage

Xi	irritant
----	----------

Présentation	Cont.	Réf. Elring	Emballage d'origine
Flacon en plastique à soufflet	50 g	777.790	10 pièces

Les informations contenues dans la présente fiche de caractéristiques sont le fruit d'une longue expérience de notre force de vente. Nous déclinons néanmoins ici toute garantie de certaines caractéristiques ou d'ordre général. Étant donné que l'effet de la pâte d'étanchéité dépend essentiellement des circonstances de chaque cas, les déclarations ci-dessus doivent être considérées comme spécifiques et non pas d'ordre général.



Das Original

ElringKlinger AG | Secteurs d'activités Pièces de rechange
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon ++49 (0)71 23/724-622 | Fax ++49 (0)71 23/724-609
elring@elring.de | www.elring.de